

BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

I. Rancangan Penelitian

Penelitian yang digunakan oleh penulis adalah penelitian kuantitatif deskripsi. Data-data yang dihasilkan adalah berupa data-data yang dapat dihitung. Penelitian ini mengaitkan antar variable yang berbeda yaitu pengoptimalan jadwal karyawan dan waktu produksi dengan metode Hungarian. Tujuannya adalah untuk mengetahui penerapan metode Hungarian dalam pengoptimalan penugasan karyawan dan waktu produksi. Penelitian ini dilaksanakan di UD. Bima Putra, di Dusun Budi Mulyo, RT/RW: 03/02, Desa Branggahan, Kecamatan Ngadiluwih, Kabupaten Kediri sebagai tempat produksi salah satu produk makanan ringan yaitu mie lidi.

II. Data dan Sumber Data

Dalam penelitian ini, data yang digunakan adalah data kuantitatif yaitu data jumlah karyawan, jadwal penempatan karyawan dan waktu produksi. Sedangkan sumber datanya adalah sumber data primer yang dikumpulkan oleh peneliti langsung dari pemilik pabrik yaitu Bapak Darmuji.

III. Teknik Pengumpulan Data

Teknik pengumpulan data pada penelitian ini adalah wawancara. Teknik wawancara merupakan teknik yang digunakan untuk mengumpulkan data dengan cara mengadakan komunikasi dengan sumber data. Wawancara dilakukan dengan pemilik pabrik yaitu Bapak Darmuji dan karyawan pabrik. Teknik wawancara ini bertujuan untuk mencari informasi terkait jumlah karyawan dan jadwal penempatan karyawan.

IV. Teknik Analisis Data

Pada analisis terdapat beberapa teknik dalam menganalisis data yaitu sebagai berikut.

- a. Membaca/mempelajari data terkait jumlah karyawan, penempatan karyawan dan waktu produksi yang telah didapat dari pemilik UD. Bima Putra.
- b. Membuat tabel metode Hungarian
- c. Melakukan perhitungan sesuai dengan langkah-langkah metode Hungarian
- d. Menentukan hasil perhitungan dengan metode Hungarian
- e. Menganalisis hasil perhitungan dengan metode Hungarian
- f. Menarik kesimpulan dari perhitungan metode Hungarian.